

МЭТА ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"МОСКОВСКИЙ ЗАВОД ТЕПЛОВОЙ АВТОМАТИКИ"

КОРОБКА ХОЛОДНЫХ СПАЕВ ТИПА ЮС

Паспорт
гЕ5.157.018 ПС

г. Москва

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование: коробка холодных спаев

Тип: КХС

Дата выпуска _____

Изготовитель: Московский завод тепловой автоматики

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Коробка холодных спаев применяется в схемах автоматического регулирования температуры и предназначена для подсоединения холодных спаев термоэлектрического преобразователя по ГОСТ 6818-94 и для размещения в ней термокомпенсационного медного резистора.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Рабочая температура воздуха при эксплуатации, К от 278 до 323 (от 5 до 50°C)

3.2. Верхнее значение относительной влажности окружающего воздуха, % 80 при 35°C и более низких температурах, без конденсации влаги

3.3. Атмосферное давление, кПа от 86 до 106,7 (от 638 до 800 мм рт.ст.)

3.4. Вибрация мест крепления:
амплитуда, мм, не более 0,1
частота, Гц, не более 25

3.5. Монтаж и эксплуатация в закрытых взрывобезопасных помещениях при отсутствии в окружающем воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных включений, разрушающих электрические соединения изделия.

4. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1. Габаритные и установочные размеры изделия, принципиальная схема подключения холодных спаев термоэлектрического преобразователя и термокомпенсационного медного резистора приведены на рис. 1.

4.2. Масса прибора, кг, не более 0,1

5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Колич.	Примечание
гЕБ.157.018	Коробка холодных спаев типа КХС	1 шт.	При поставке изделий в количестве более 1 шт. в один адрес, поставляется один паспорт на партию изделий
гЕБ.157.018 ПС	Паспорт	1 экз.	

6. КОНСТРУКЦИЯ

Изделие представляет собой две пластмассовые крышки, соединенных винтами, во внутренней плоскости которых помещается печатная плата с клеммными соединениями. На этой плате распаивается (потребителем) медный компенсирующий резистор, значение омического сопротивления которого определяется в зависимости от вида термоэлектрического преобразователя на основании рекомендаций, отраженных в руководстве по эксплуатации на регулирующие устройства для поддержания температуры на объекте.

В конструкции предусмотрен специальный кронштейн для крепления и монтажа изделия при установке на месте эксплуатации.

7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Перед включением изделия в эксплуатацию, рекомендуется проверить прочность сопротивления изоляции соединенных вместе электрических цепей изделия относительно

металлических частей корпуса, которое в нормальных условиях эксплуатации, указанных выше, должно выдерживать в течение 1 мин. действие испытательного напряжения частотой 50 Гц и величиной 250 В.

Необходимо при монтаже изделия в обязательном порядке заземлять металлический кронштейн (см. поз. 1 рис. 1),

8. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Перед монтажом изделия необходимо, согласно руководству по эксплуатации на регулирующие устройства температуры, с которыми должно работать изделие, определить значение (в омах) медного компенсирующего резистора. После этого выбранный потребителем резистор должен быть впаиваем на печатной плате изделия, для чего необходимо, отвернув три винта (поз. 2, рис. 1), снять верхнюю крышку (поз. 3, рис. 1), отвернув три шурупа (поз. 4, рис. 1), вынуть ~~из коробки печатную плату (поз. 5, рис. 1)~~ и распаять на ней медный резистор (поз. 8, рис. 1) (припоем марки ПОС-81). Места пайки рекомендуется покрыть спиртовым лаком. После этого необходимо установить печатную плату на место в нижней части коробки, закрепить ее тремя шурупами. Затем изделие закрепить в месте установки, подсоединить к нему холодные спая термоэлектрического преобразователя и другие электрические цепи, согласно принципиальной схеме (рис. 1) и соответствующему руководству по эксплуатации на регулирующее устройство для поддержания температуры. После этого закрыть изделие крышкой, закрепив ее тремя винтами.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При техническом обслуживании необходимо периодически, 1 раз в месяц, проверять состояние электрических контактов и подтягивать (при необходимости) контактные винты.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И УПАКОВКЕ

Коробка холодных спаев типа КХС, заводской номер _____
соответствует ТУ 25-02.050555-81 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Подпись или штамп лиц, ответственных за приемку _____

Упаковку согласно требованиям
конструкторской документации произвел _____
(подпись или штамп)

Дата упаковки _____

Дата продажи _____

11 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям ТУ 25-02.050555-81 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации прибора - 18 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления прибора.

12 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

При отказе в работе или неисправности прибора в период действия гарантийных обязательств потребителем должен быть составлен акт о виде и причине отказа и необходимости проведения ремонта прибора, отправки предприятию-изготовителю или вызова его представителя.

Габаритные и установочные размеры прибора,
 принципиальная схема подключения холодных
 спаев термоэлектрического преобразователя
 и термокомпенсационного резистора

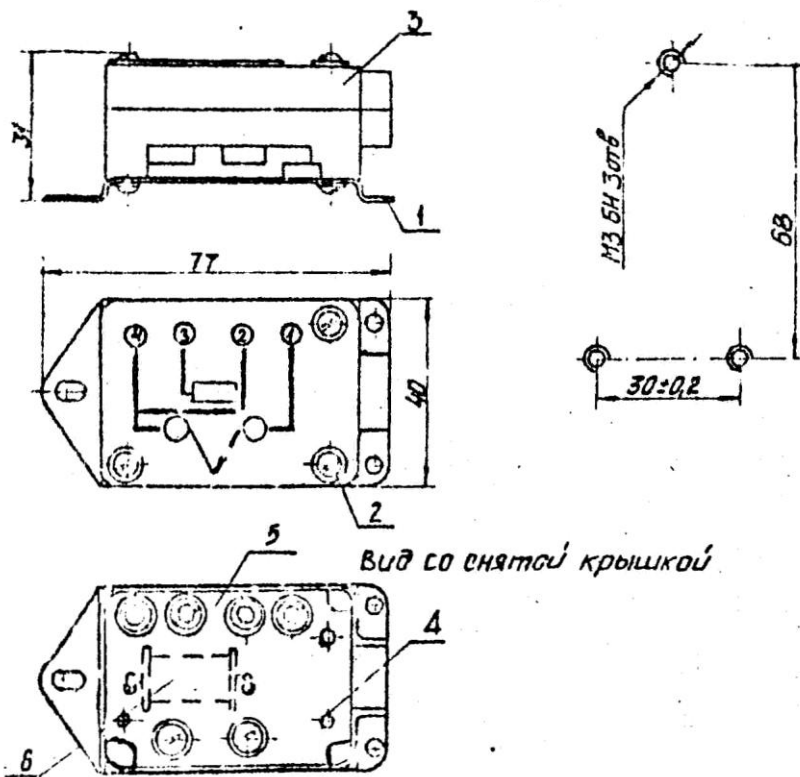


Рис 1

- | | |
|--------------------|---------------------|
| 1 - кронштейн | 4 - шуруп |
| 2 - винт | 5 - плата печатная |
| 3 - крышка верхняя | 6 - медный резистор |

13. УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата и время отказа прибора или его составной части. Режим работы, характер нагрузки	Характер (внешнее проявление) неисправности	Причина неисправности (отказа). Колич. часов работы отказавшего элемента прибора	Принятые меры по устранению неисправности. Отметка о направлении рекламации	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за устранение неисправности	Примечание